

CONSTRUCCIONES MECÁNICAS ENDAKI, S.L.

Polígono Urtaki, 45
20150 Aduna
SPANIEN



ISO 9001/2000

Telefon: (+34) 943 692900

Fax: (+34) 943 691532

e-mail: jalarequi@endaki.com

http// www.endaki.com

AKTIVITÄTEN.

Mechanische Bearbeitung von Präzisionsteile mittlerer Grösse bis gross, gemäss Kundenzeichnung bis 65.000 Kg. Einzelgewicht im Rotationstisch.

WIR BEARBEITEN FÜR.

Kraftindustrie:

Windkraftanlagen, Ölbohr-ausrüstungen und Offshoreindustrie, Elektrogeneratoren, Gasturbinen, Planetgetriebe & Antriebe, Diesel- und Gasmotoren, Fusionsenergie, usw.

Investitionsgüter:

Sondermaschinen, Umformmaschinen, Papier Verarbeitendemaschinen, Maschinen und Sonderwerkzeuge für die Luftfahrtindustrie.

ANZAHL DER MITARBEITER.

105 in beiden Firmen zusammen.

ÜBERBAUTE FLÄCHE.

Gebäude in Aduna: 3.413 m²,

Gebäude in Lekunberri: 8.558 m²

FIRMENGESCHICHTE.

1977: Gründung von CONSTRUCCIONES MEC. ENDAKI in Zizurkil (Baskenland, Spanien).

1997: Eröffnung des neuen Werks in Aduna (14 Km. von San Sebastian).

2000: Gründung des zweiten Werks ENDAKI 2, S.L. in Lekunberri (Navarra, Spanien).

2000-2003: Investitionen in neuen Werkzeugmaschinen.

2007-2008: Erweiterung von ENDAKI 2 und Investitionen in neuen Werkzeugmaschinen für beiden Werken.

MASCHINENLISTE

BOHR- und FRÄSMASCHINEN

Bohrmaschine PAMA SPEEDRAM 3000 mit beweglichen Ständer.

Achse X: 11.000 mm.
Achse Y: 5.000 mm.
RAM + Spindel (Achsen Z+W): 2.600 mm.
2 Paletten 3.000 x 3.500 mm.
Stückgewicht maximal: 40.000 Kg.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 171 Werkzeuge.
CNC Siemens Sinumerik 840 D.

Bohrmaschine PAMA SPEEDRAM 1000 mit beweglichen Ständer.

Achse X: 12.000 mm.
Achse Y: 3.500 mm.
RAM + Spindel (Achsen Z+W): 1.700 mm.
1 Rundtischtype TH40 2.000 x 2.500 mm. Stückgewicht maximal: 40.000 Kg.
1 Rundtischtype TH65 3.000 x 2.500 mm. Stückgewicht maximal: 65.000 Kg.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 120 Werkzeuge.
CNC Siemens Sinumerik 840 D.

Bohrmaschine PEGARD Preciram 3TX 1800 mit beweglichem Ständer.

X: 9.000, Y: 3.400 mm, Z: 1.000 mm, RAM (W): 1.000 mm., V: 2.500mm.
2 Paletten 2.000 x 2.500 mm. Rundtisch.
Spindeldurchmesser: 160 mm.
Stückgewicht maximal: 25.000 Kg.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 187 Werkzeuge.
CNC Siemens 840 D.

Bohrmaschine TOSHIBA BTF-130.R22 mit beweglichem Ständer.

X: 3.000, Y: 2.300, Z: 1.600 mm., RAM (W): 700 mm.
2 Paletten 1.800 x 2.200 mm. Rundtisch.
Stückgewicht maximal: 20.000 Kg.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 90 Werkzeuge.
CNC Tosnuk 888.2.

Bohrmaschine SORALUCE ALSC-130-CNC.

X: 3.000, Y: 2.000, Z: 800 mm., RAM (W): 1.200 mm.
Rundtisch 1.400 x 1.600 mm. Stückgewicht maximal: 12.000 Kg.
CNC Heidenhain 150.

Bohrmaschine SACEM MST-XC-110.

X: 1.700, Y: 1.200, Z: 800 mm., RAM (W): 1.350 mm.
Rundtisch 1.200 x 1.400 mm.

Fräs- und Bohrmaschine SORAMILL FR-10.000 mit beweglichem Ständer.

X: 10.000, Y: 3.200, Z: 1.500 mm., RAM (W): 2.000 mm.
Rundtisch 2.000 x 2.500 mm. Stückgewicht maximal: 25.000 Kg.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 60 Werkzeuge.
CNC Heidenhain TNC-426.

Fräsmaschine CORREA L 30/74 mit beweglichem Ständer.

X: 7.400, Y: 1.200, Z: 2.000 mm.
Rundtisch 800 x 800 mm.
Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge.
CNC Heidenhain TNC 426.

Fräsmaschine CORREA L 30/43 mit beweglichem Ständer.

X: 4.300, Y: 1.200, Z: 1.500 mm.
Rundtisch 800 x 800 mm.
Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge.
CNC Heidenhain TNC 426.

Fräsmaschine CORREA A 25/30.

X: 3.000, Y: 1.200, Z: 1.500 mm.
Rundtisch 800 x 800 mm.
Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge.
CNC Heidenhain TNC 355.

PORTALFRÄSMASCHINEN

Portalbearbeitungszentrum WALDRICH COBURG MASTERTEC III 4000 AT-M3

Doppeltischmaschine
Tisch I: 7.500 mm Länge
Tisch II: 7.500 mm Länge
Tisch I und II zusammen: 16.250 mm
Achse X: 17.000 mm.
Achse Y (zwischen Ständer): 4.500 mm
Vertical RAM (Achsen Z+W): 5.000 mm (3.500+1.500 Ram)
Stückgewicht maximal: 60.000 Kg.
CNC Siemens Sinumerik 840 D.
Motorleistung: 63 kw.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 120 Werkzeuge.
Werkzeugwechsler für Fräs- und Bohrköpfe (6 Köpfe).

HORIZONTAL BEARBEITUNGSZENTREN

Bearbeitungszentrum MITSU-SEIKI 8A.

X: 2.400, Y: 2.030, Z: 1.200 mm.
4 Paletten 1.500 x 1.500 mm. Stückgewicht maximal: 8.000 Kg.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 180 Werkzeuge.
CNC Fanuc 15 M.

Bearbeitungszentrum SORALUCE CMH-85.

X: 1.250, Y: 1.000, Z: 800 mm.
2 Paletten 800 x 800 mm.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 60 Werkzeuge.
CNC Siemens Sinumerik 850 I.

HORIZONTALE DREHMASCHINEN

10-achsige Dreh- Fräss- und Bohrzentrum SNK RNC 130 x 10000.

Mit zwei Geschütztürme für Fräsen und Bohren.

Umlaufkapazität: 2.200 über Bett, 1.600 über Schlitten und 10.000 mm. Länge.

Stückgewicht maximal: 30.000 Kg.

CNC Fanuc 16iT, 2 Systemen, 10 Achsen.

Mit zwei Ständer:

- eine für Dreh- und Fräsarbeit,
- eine mit RAM und Kapazität für Tief- und Geneigtebohrungen. Gesteuerte Y- und C-Achsen.

Werkzeugwechsler mit Werkzeugemagazin.

Drehzentrum WFL MILLTURN M150 (6 Achsen)

Mit Dreh-, Bohr- & Fräseinheit.

Drehdurchmesser maximal 1.500 mm., Spitzenweite maximal 6.500 mm.

Stückgewicht maximal: 9.000 Kg.

Leistung max. Hauptmotor: 90 kw. Leistung max. Fräss- und Bohrköpf motor: 55kw.

Mit zusätzlichem U-Achse (6. Achse).

Werkzeugwechsler mit Magazin für 60 Werkzeuge.

CNC Siemens Sinumerik 840 D.

Drehzentrum WFL MILLTURN M150 (5 Achsen)

Mit Dreh-, Bohr- & Fräseinheit.

Drehdurchmesser maximal 1.500 mm., Spitzenweite maximal 6.500 mm.

Stückgewicht maximal: 9.000 Kg.

Leistung max. Hauptmotor: 90 kw. Leistung max. Fräss- und Bohrköpf motor: 55kw.

Werkzeugwechsler mit Magazin für 60 Werkzeuge.

CNC Siemens Sinumerik 840 D.

Drehmaschine LEALDE TCN-12.P.

Maximaler Drehdurchmesser 840 mm., Spitzenweite: 3.200 mm.

Motorisierte Bearbeitungseinheit.

CNC Siemens 840 B.

GURUTZPE Super BT lathe.

Max. Drehdurchmesser: 1.180. Spitzenweite maximal: 4.000 mm.

Amutio HB-810 lathe.

Max. Drehdurchmesser: 810. Spitzenweite maximal: 6.000 mm.

VERTIKALDREHMASCHINEN

Drehzentrum PIETRO CARNAGHI AC 32 TM-2800

Mit Dreh-, Bohr- & Fräseinheit.

Drehdurchmesser maximal 3.200 mm., Höhe maximal 2.400 mm.

2 Paletten Durchmesser 2.800 mm. Stückgewicht maximal: 30.000 Kg.

Leistung max. Hauptmotor: 100 kw.

Leistung max. Fräss- und Bohrköpf motor: 40 kw.

Werkzeugwechsler mit Magazin für 60 Werkzeuge.

Werkzeugwechsler mit Magazin für 16 Schwerewerkzeuge und Köpfe.

CNC Siemens Sinumerik 840 D.

Drehzentrum TOSHULIN SKA 25R.

Mit Dreh-, Bohr- & Fräseinheit (motorisierte Fräswerkzeuge).
Drehdurchmesser maximal 3.000 mm., Höhe maximal 2.180 mm.
2 Paletten Durchmesser 2.500 mm. Stückgewicht maximal: 10.000 Kg.
Werkzeugwechsler mit Magazin für 78 Werkzeuge.
CNC Siemens Sinumerik 840 D.

MESS- und KONTROLL- AUSRÜSTUNGEN

Koordinaten-Messmaschine DEA Brown & Sharpe Delta.

X: 6.300, Z: 2.540, Y: 1.830 mm.
Präzision: $I = 7+7 * L (mm)/1000$ (Mikron).
Stückgewicht maximal: 25.000 Kg.
CNC-gesteuerte.
Abmessungs- Software:

- PC-DMIS geometrisches Einmessen für Windows NT,
- CAD computerstützte Einheit für Oberflächeninspektion.

Koordinaten-Messmaschine LK G.80 Micro Vector.

X: 3.000, Z: 1.500, Y: 1.500 mm.
Präzision: $I = 6+L(mm)/250$ (Mikron).
Stückgewicht maximal: 9.000 Kg.
CNC-gesteuerte.
Abmessungs- Software LK CMES, WIN CMES und VISUAL CMES für Windows.

Kalibrierungs-Maschine Trimos LabConcept 1000.

Präzision: $\leq 0,3 \mu m + L(mm)/1500$.
Software QMSOFT für Kalibrationsführung der Mess-Ausrüstungen and Software für Ausrüstungen- Kalibration nach internationale Normen.

Sonstige Ausrüstungen.

Konventionelle Mess-Geräte bis zu 2.000 mm. Durchmesser.

CNC PROGRAMMIERUNG

CAD/CAM Programmierung bis zu 6 Achsen.
Software SolidWorks für den mechanischen Entwurf und Virtual Gibbs für die Programmierung.

***Unser Qualitäts-System ist gemäss Norm UNE-EN-ISO 9001/2000 zertifiziert worden durch
Lloyd's Register Quality Assurance Ltd.***

INVESTITIONEN 2008 (Aduna Werk)

Bohrmaschine PAMA SPEEDRAM 1000.

Achse X: 6.000 mm.

Achse Y: 4.000 mm.

RAM + Spindel (Achsen Z+W): 1.700 mm.

1 Palette 2.000 x 2.500 mm.

1 Palette 2.000 x 3.000 mm.

Werkzeugwechsler mit Magazin für 120 Werkzeuge.

CNC Siemens Sinumerik 840 D.

Maschine verfügbar bei November 2008.

Drehzentrum PIETRO CARNAGHI AC 20 TM-1800.

Drehdurchmesser maximal 2.000 mm.

Höhe maximal 2.190 mm.

2 Paletten Durchmesser 1.800 mm.

2 Werkzeugwechsler mit Magazin für 16 Sonderwerkzeuge und für 80 Werkzeuge.

CNC Siemens Sinumerik 840 D.

Maschine verfügbar bei Februar 2009.

MATSUURA H-PLUS 630 Bearbeitungszentrum.

Achse X: 1.050 mm.

Achse Y: 1.020 mm.

Achse Z: 870 mm.

Geschwindigkeit: 10.000 rpm.

2 Paletten 800 x 800 mm.

1 Palette 2.000 x 3.500 mm.

Werkzeugwechsler

Maschine verfügbar bei Dezember 2009.

Im Fall Sie weitere Auskunft bekommen möchten, stehen Sie bitte im Kontakt mit Herrn José Angel Larequi, jalarequi@endaki.com